



Systeme par aspiration

Pallanche : un empileur automatisé pour suivre le rythme du robot de taille

À Sainte-Agathe-la-Bouteresse (Loire) l'entreprise Pallanche est spécialisée dans la fabrication de charpentes et d'ossatures, que ce soit en bois, en métal ou mixtes. Elle travaille depuis début janvier avec un empileur automatisé Joulin, un investissement réalisé pour alimenter son nouveau centre d'usinage, un Robot-Drive de chez Hundegger installé dans son atelier bois depuis la fin d'année dernière.

« **L**a Speedcut, fallait la faire tourner en 2x8 », lance François Pontille, responsable fabrication bois chez Pallanche, pour expliquer l'origine du projet qui a amené cette société de Sainte-Agathe-la-Bouteresse, dans la Loire, à investir dans un empileur Joulin. « Pour continuer de développer son activité, notre entreprise a décidé d'acheter un centre d'usinage Robot-Drive fabriqué aussi par Hundegger. La Speedcut nous permet de passer 44 maxi en largeur et 20 en hauteur. Désormais avec le Robot-Drive, nous pouvons également usiner des barres jusqu'à 1,35 mètre de large et 40 centimètres de haut. Il est aussi plus rapide, donc il nous fallait un équipement qui nous permette de suivre la cadence pour pouvoir l'alimenter. » L'empileur Joulin type 2000T sur lequel



L'empileur Joulin 2000T peut manipuler des couches de bois de 13 mètres pour une capacité de levage maximum de 1 400 kg. Sylvain Devun

Pallanche a choisi de miser n'est pas un achat isolé pour cette entreprise habituée à investir. « L'an dernier, nous nous étions déjà équipés de deux centres d'usinage

Biesse pour notre atelier de découpe de panneaux », explique Fabien Genter, le responsable développement de l'entreprise (NDLR : un Rover A 4 axes (panneaux maxi 4,3 m x 2,2 m) et un Rover B 5 axes (panneaux maxi 6,4 m x 2,2 m). « Ils fonctionnent avec un magasin de panneaux automatisé. Ça nous a aussi donné l'idée d'aller vers ce type de process pour alimenter notre nouveau centre d'usinage installé en décembre. »

✓ ZOOM

Retrouvez une démonstration en vidéo

Accédez à la chaîne [youtube.com/@LeBoisInternational](https://www.youtube.com/@LeBoisInternational) pour visualiser la vidéo de ce matériel en démonstration ou scanner le QR code.



Dix caissons de préhension

En fonction depuis le début de l'année, l'empileur a été installé en deux semaines



L'entreprise Pallanche a investi dans cet empileur automatisé pour alimenter son centre d'usinage Robot-Drive Hundegger. *Sylvain Devun*

dans les locaux de l'ancienne briqueterie situés sur la nationale entre Feurs et Boën que Pallanche occupe depuis 2016. « Nous avons réalisé en interne la voie de roulement et les poteaux destinés à accueillir le dépileur », poursuit Fabien Genter. « Ensuite Joulin a posé l'appareil en huit jours sur notre charpente. Deux techniciens sont venus le monter et un autre s'est occupé

de la programmation la semaine suivante ». Positionné en amont du centre d'usinage Hundegger, le robot Joulin peut manipuler des couches de planches de 13 mètres avec ses dix caissons de préhension. « L'installation de ce nouvel empileur complètement automatisé permettant d'alimenter un centre de taille et de faire de la mise en stock est représentative des



A gauche, Fabien Genter, responsable développement de l'entreprise Pallanche, aux côtés de François Pontille, responsable fabrication bois. *Sylvain Devun*

tendances actuelles du marché où les tâches manuelles et pénibles sont un frein à la croissance et la productivité », indique Bernard Foucke, directeur commercial France et Europe de l'entreprise Joulin. « La flexibilité est également un point fort de ce système qui, grâce aux caissons

✓ ZOOM

De la charpente traditionnelle aux Mac Do dans les Dom-Tom

L'entreprise Pallanche s'est installée en 2016 dans les bâtiments d'une ancienne briqueterie située à Sainte-Agathe-la-Bouteresse, une commune du département de la Loire située à une cinquantaine de kilomètres de Saint-Étienne en direction de Clermont-Ferrand. Elle occupait précédemment des locaux plus petits à Juré, déjà dans la Loire, où le fondateur de l'entreprise Jean-Pierre Pallanche avait créé la société en 1976. « Nous avons déménagé au moment où nous avons acheté la Speed-Cut », se souvient Fabien Genter. « À Juré, l'atelier était bien dimensionné pour faire de la petite ferrure. À la demande des clients, on s'est mis à faire de la charpente métallique, notamment des façades pour les magasins Carrefour. À partir de là, nous avons besoin de plus de place pour continuer à nous développer. » De la fabrication de charpente traditionnelle à l'origine, l'activité de l'entreprise avait alors déjà progressivement évolué vers la construction de bâtiments pour des chaînes d'hôtellerie, de restauration et des grandes surfaces de distribution. Ainsi depuis les années 90, Pallanche a réalisé de nombreux projets pour le compte de marques comme Campanile ou Mac Donald's. Des chantiers situés en France métropolitaine, mais bientôt aussi dans les Dom-Tom, puisque l'entreprise travaille actuellement sur deux bâtiments qui seront posés à la Réunion et en Martinique pour l'enseigne de restauration rapide. « L'objectif du déménagement, c'était aussi de pouvoir intégrer davantage de choses en interne », précise Fabien Genter. Dans cette perspective, les deux dirigeants associés à la tête de Pallanche – Pierre Gaumond et Alexis Pallanche, fils du fondateur de l'entreprise –, ont créé d'autres sociétés pour pouvoir proposer une offre globale. Cette volonté s'est par exemple concrétisée par la création de Lariix, un atelier de découpe et taille de panneaux installé sur le même site à Sainte-Agathe-la-Bouteresse. Cet atelier réalise des travaux pour le compte de Pallanche mais également pour d'autres clients en prestation de services. Près de 80 collaborateurs travaillent dans le groupe ainsi constitué. Preuve qu'il compte d'ailleurs bien continuer à gagner des parts de marché dans son domaine de prédilection, début février son atelier bois travaillait cette fois-ci à la fabrication d'un nouveau bâtiment pour l'enseigne de grande distribution Aldi.



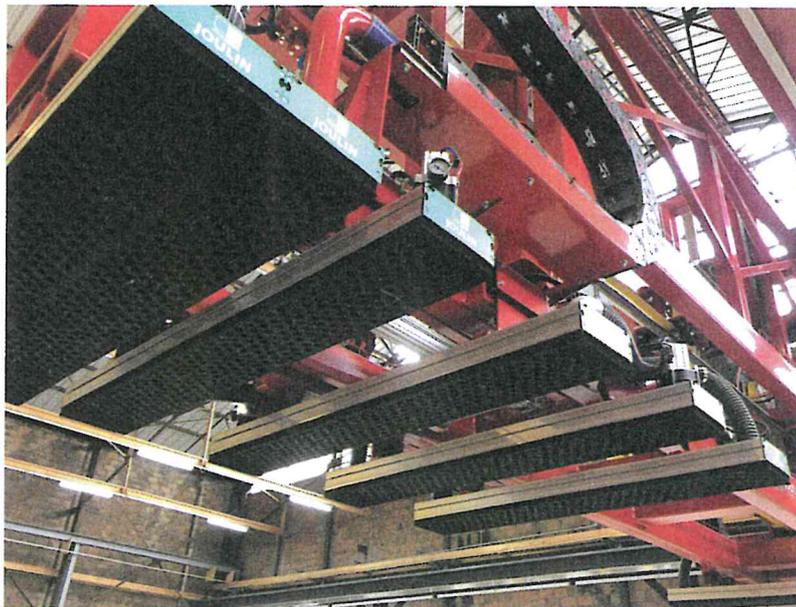
d'aspiration brevetés Joulin, s'adapte à toutes les dimensions/configurations des produits du client. Le dépileur est équipé d'un écran tactile 12" installé près de l'opérateur, à côté du centre de taille. Ceci lui permet de piloter et de paramétrer le dépileur facilement et de consulter l'état du stock en temps réel. »

Un fonctionnement automatisé

De leur côté, les équipes de l'entreprise Pallanche constatent effectivement une amélioration de leur process de fonctionnement. « C'est un gain de temps énorme par rapport à avant », assure François Pontille. « Jusqu'ici, nous amenions les paquets de bois avec un chariot pour pouvoir charger la machine. Il nous arrivait parfois d'amener un paquet complet pour usiner deux barres. Avec cet équipement, si on fait beaucoup de changements de section, ça devient rentable ». [...] « Nous travaillons surtout avec le mode automatique. Le système est simple à utiliser. Tous les colis de bois sont représentés sur l'écran tactile qui commande l'empileur. On clique sur le programme et on lui dit soit d'apporter, soit de ranger. L'appareil prend toute la

L'empileur est doté de dix caissons de préhension.

Sylvain Devun



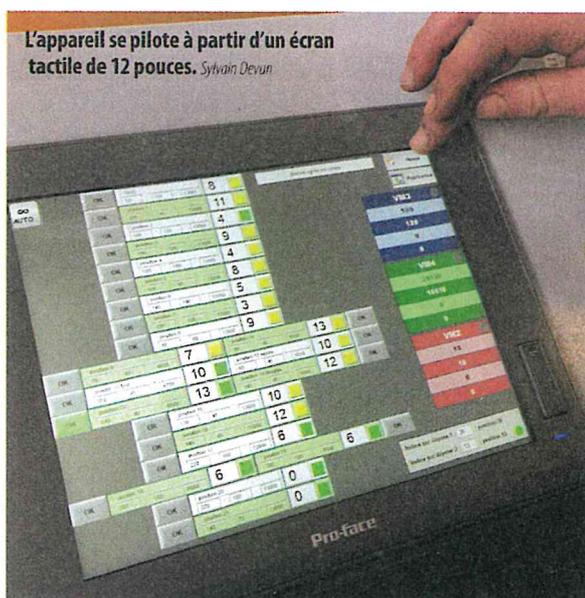
couche en une seule fois, et il n'y a pas de perte d'aspiration même s'il n'y a pas de bois partout. Si la couche est par exemple composée d'une barre de 13 mètres et d'une autre de 6, la machine peut tout transporter en une seule fois. » Le responsable fabrication bois de l'entreprise met aussi en avant la possibilité d'effectuer plusieurs tâches en temps masqué. « Cet empileur automatisé nous permet aussi de continuer d'approvisionner la machine pendant qu'elle taille, ce qui libère l'opéra-

teur qui peut de son côté sortir les pièces déjà usinées. On peut aussi faire un changement de section sans arrêter la machine. » Dans l'immense atelier qu'occupe l'entreprise depuis sept ans désormais, l'empileur Joulin 2000T évolue dans un espace sécurisé de 32 mètres. Il possède une capacité de levage maximum de 1 400 kg, sur la base de couches de bois d'une largeur de 1 200 millimètres et d'une épaisseur de 200 millimètres pour une densité de 430 kg/m³.

Sylvain Devun

La course de l'empileur est de 32 mètres.

Sylvain Devun



L'appareil se pilote à partir d'un écran tactile de 12 pouces. Sylvain Devun